

Dragees:

Fehlerart	Ursache	Abhilfe
Kleben der Einlagen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Viskosität der Auftragslösung zu hoch ■ Auftragsmenge zu hoch 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lösung erwärmen oder verdünnen ■ Trocknung verlangsamen und Auftrag verteilen lassen
Rauhe Oberfläche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zu schnelle Kristallisation ■ Viskosität der Auftragslösung zu hoch ■ Temperatur der Einlagen zu hoch 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Langsamer Trocknen ■ Auftragslösung verdünnen ■ Einlagentemperatur senken ■ Zuluft überprüfen
Ungleichmäßige Oberfläche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Viskosität der Auftragslösung zu hoch ■ Zu viel Lösung aufgetragen ■ Aufträge nicht genug getrocknet ■ Nicht benetzte Flächen 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Viskosität herabsetzen (verdünnen) ■ Lösungsmenge pro Auftrag reduzieren ■ Trockenzeit zwischen den Aufträgen verlängern ■ Besser Andecken
Abgelaufene Kanten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Geschwindigkeit des Kessels zu hoch ■ Füllgrad zu niedrig ■ Speziell bei Schokodragees ■ Viskosität der Auftragslösung zu gering 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Geschwindigkeit reduzieren oder Kessel flacher stellen ■ Füllgrad erhöhen, Rotation verlangsamen ■ Fettgehalt kontrollieren ■ T.S. der Auftragslösung erhöhen

Kein Glanz	<ul style="list-style-type: none">■ Falsche Wahl der Glanzmittels■ Zu viel Glanzmittel■ Staub auf der Oberfläche	<ul style="list-style-type: none">■ Produktspezifisches Glanzmittel wählen■ Glanzmittel richtig dosieren (0,1-0,5 Gewichtsprozent)■ Staub entfernen■ Einlagen mit Kaltluft behandeln, Feuchtigkeit aus wässrigem Glanzmittel entfernen
------------	--	---